



# PID 60

## PRIMAIRE ET FINITION ANTIROUILLE



### DESCRIPTION

- Primaire antirouille riche en agents anticorrosion pour supports neufs et/ou peu rouillés.
- Sous-couche d'accroche monocomposant pour supports lisses : alu, galva, PVC, polyester...
- Couche de propreté avant manipulation ou expédition.
- Couche épaisse pour combler les aspérités du métal.
- Peut s'utiliser comme une finition.

### SUPPORTS DE DESTINATION

- Intérieur/Extérieur.
- Acier, alu, fibrociment, béton, tôle, galva, gelcoat de bateaux...Bois (sauf en cas de variation dimensionnelle).
- Vertical/horizontal.

### PROPRIÉTÉS

- Multi-supports (alu, galva, zinc, PVC, polyester...).
- Recouvrable par toutes finitions mono et bi-composants (phase solvant et/ou aqueuse).
- Donne de l'adhérence aux supports lisses.
- Ponçage très facile. Opacifie le support.
- Idéal pour charpentes métalliques et toutes utilisations nécessitant un séchage et une manipulation rapide (60 min.).
- Applicable sur site ou en milieu industriel. Application par procédé électrostatique (nous consulter).

**FINITION**  
Mat

**FORMAT**  
0,75L - 2,5L

**USAGE**  
Intérieur/Extérieur

**MATÉRIEL**  
Brosse - Rouleau - Pistolet



Gris RAL 7015

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| <b>Classification</b>                                 | Famille 1 classe 4a selon norme NFT36005   |
| <b>Liant</b>  | Résines alkydes  |
| <b>Solvant type</b>                                   | White-spirit   |
| <b>Odeur</b>  | Solvant  |
| <b>Monocomposant/bicomposant</b>                      | Monocomposant  |
| <b>Densité</b>  | 1,30 ± 0,05  |
| <b>Biosourcé suivant méthode interne (MOP-LAB030)</b> | 25%  |
| <b>Viscosité</b>                                      | 15 poises ± 3  |
| <b>Extrait sec</b>                                    | 70 ± 3 %   |
| <b>Brillance 60°</b>                                  | <5   |
| <b>Aspect</b>   | Lisse mat  |
| <b>Point d'éclair</b>                                 | > 55°C   |
| <b>COV</b>  | Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/I) : 500g/l (2010). Ce produit contient max. 430g/l   |
| <b>Matériel d'application</b>                         | Brosse, rouleau, pistolet.   |
| <b>Dilution</b>                                       | Prêt à l'emploi, ne pas diluer   |
| <b>Rendement</b>                                      | 10 à 13 m <sup>2</sup> par litre et par couche soit une épaisseur humide entre 75 et 100 µm avec 1.3 en densité  |
| <b>Séchage &amp; recouvrabilité</b>                   | Sec au toucher : 1 heure - Recouvrable : entre 2 et 6 heures.<br>Le temps de séchage varie en fonction de 3 paramètres : la température ambiante (idéalement comprise entre 10 et 25°C), l'hygrométrie relative (idéalement comprise entre 50 et 60 %) et enfin une zone de travail bien ventilée. |
| <b>Nettoyage du matériel</b>                          | White-Spirit.<br>Ne jamais jeter les chiffons imbibés tels quels et directement dans la poubelle : les faire sécher à plat au préalable.   |
| <b>Stockage</b>                                       | Minimum 2 ans en emballage hermétique d'origine.<br>Conserver le produit à l'abri du gel et des températures élevées.  |

## PRÉPARATION DU SUPPORT

- Le support doit être impérativement sain, propre sec, exempt de matière non adhérente, et soigneusement dégraissé (ELIXCLEAN\* ou à l'aide d'un solvant organique type acétone), sec et propre (exempt de tout résidu de brossage/ponçage).
- Sur support lisse ou déjà peint :**
  - Dépolir la surface avant application. Dépoussiérer soigneusement.
- Acier / fonte peu à moyennement rouillés :**
  - Éliminer la rouille pour revenir au métal sain. Pour cela soit phosphater avec OWAPHOS\* soit éliminer la rouille par attaque mécanique. Le support remis à nu doit être recouvert sous 24 à 48h pour éviter la réapparition de rouille.
- En cas de rouille trop prononcée,** privilégier une solution non destructrice avec RUSTOL-OWATROL®\*
- Aluminium, galva, zinc :**
  - Phosphater avec OWAPHOS\*. Bien rincer et laisser sécher.
  - Appliquer PID 60 dans les 12 heures.
- Gelcoat / polyester :**
  - Dégraisser avec ELIXCLEAN\*.
  - Rincer, laisser sécher.
  - Dépolir la surface avant d'appliquer.
- Lors d'une application sur bois, l'humidité du bois ne doit pas être supérieure à 18 % selon DTU en vigueur.

## CONSEIL DE PRO

Dans le cas d'un support faiblement rouillé, simplifier la préparation.

Dégraisser, éliminer la rouille non adhérente, et appliquer le PID 60 additionné de 10 % de RUSTOL-OWATROL®\* sur la rouille saine. (L'ajout de RUSTOL-OWATROL®\* ralentit le temps de séchage du PID 60).

## APPLICATION

- Produit à l'emploi. Ne pas diluer toute dilution entraîne une baisse significative des propriétés du PID60, bien mélanger avant l'application.
- Appliquer par des températures comprises entre 10 et 25°C, sans humidité, L'humidité ambiante excessive ralentira le séchage de la peinture. Veiller à ce que la zone d'application soit bien ventilée pour un séchage optimal.
- Ne pas utiliser sur des surfaces surchauffées, en plein soleil ou en cas de risque de pluie ou d'humidité nocturne.
- Appliquer 1 couche de PID60 à la brosse ou au rouleau. Possibilité d'appliquer au pistolet en appliquant 1 couche fine et régulière (une légère dilution de 1 à 3% max sera peut-être nécessaire pour une application au pistolet).
- Effectuer l'application en passe croisée. Veiller à bien recouvrir l'ensemble de la zone à traiter.
- Avant recouvrement, assurer vous de l'homogénéité de l'application. Des écarts de brillances peuvent être symptomatique d'un manque local de produit. Effectuer une révision avant de procéder à la finition.
- PID 60 peut être recouvert par tout type de finition. Pour une finition acrylique ou bi-composant, il est préférable d'attendre au moins 24 heures avant recouvrement.
- 2 voire 3 couches peuvent être appliquées. 3 couches de PID 60 sont nécessaires quand il est utilisé comme primaire et finition.
- Un léger ponçage entre les couches permet d'optimiser les performances et les qualité esthétique du produit.
- Si le délai de recouvrement dépasse 5 jours, dégraisser le support à l'acétone puis égrener au papier de verre grain 220/230 et dépoussiérer.

\* Produit du même fabricant. Consulter la fiche technique.

## SÉCURITÉ

Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur notre site [www.owatrol.com](http://www.owatrol.com) et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Contribuez à préserver l'environnement en ne jetant pas les résidus à l'égout.

La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Les informations exposées ci-contre sont données à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité du fabricant, l'application des produits n'étant pas faite sous son contrôle. **Date d'édition : 12/2024.**

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France  
Tél +33 (0)1 60 86 48 70  
Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.  
Chaussée de Huy, 368  
1325 Chauvin-Gistoux - Belgique / België  
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol® Original  
est une marque



Retrouvez toutes nos solutions sur  
[www.owatrol.com](http://www.owatrol.com)

Notre département technique  
répond à vos questions au  
**+33 (0)1 60 86 48 70**