



## OWATROL® OIL

### 油漆容器&防锈剂

描述	OWATROL® OIL是一款多用途高渗透性自然风干油，可以单独使用或添加至油漆中。单独使用时，该产品可以产生坚固柔韧的表面，隔绝多余水分和空气，阻止生锈金属的进一步锈蚀。填充干燥多孔隙木材，防止油漆剥落。添加到任意油溶性或醇酸基油漆中，它可以增加边缘润湿时间，改善流动性，增强附着力。与破坏性稀释剂不同的是，它可以保留油漆的固有质量，且不会影响其外观或干燥时间。
性质	<ul style="list-style-type: none"> <li>直接喷涂于生锈表面。</li> <li>渗透至生锈表面，隔离水分和空气。</li> <li>形成坚固稳定的保护膜，使其它油漆可牢固附着其上。</li> <li>完全密封金属底层，防止锈蚀。</li> <li>与所有油溶性和醇酸基涂料兼容。</li> <li>适用于有色金属表面 - 锌、铜、铝.....</li> <li>底漆适用于镀锌表面 - 无需风化或酸洗。</li> <li>适合添加于所有油溶性/醇酸基油漆、着色剂和清漆，包括氨基甲酸酯醇酸树脂油漆。</li> <li>将油填充至木材孔隙 - 防止油漆剥落。</li> <li>确保饰面保持良好的附着力。</li> <li>在恶劣天气条件下简化饰面涂抹工序。</li> <li>在生锈表面涂抹 OXID VERNIS*，长期维持锈蚀表面外观。</li> <li>提高流动性 - 延长润湿边缘时间。</li> </ul>
基本用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>室内和室外使用</li> <li>钢结构、栏杆、管道、烤架、楼梯.....</li> <li>机械设备、发动机零件、拖车.....</li> <li>船体、坦克.....</li> <li>所有木材表面，无论是否干燥、多孔、柔软和松散.....</li> <li>横向和垂直表面</li> </ul>
技术数据	<p><b>饰面：</b>透明哑光。</p> <p><b>介质类型：</b>醇酸树脂</p> <p><b>溶剂类型：</b>溶剂。</p> <p><b>比重 (20°C, 即 68°F) :</b> 0.88 ±0.05。</p> <p><b>粘度 (20°C, 即 68°F) :</b> 100" (使用 ISO 3 流出杯测定)。</p> <p><b>固体含量 :</b> 49% ± 2。</p> <p><b>闪点 &gt; + 60°C (140°F)。</b></p> <p><b>抗高温性 (完全固化干膜) :</b> 最高 175°C (347°F)。</p> <p><b>色泽：</b>透明</p> <p><b>干燥时间：</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>表面干燥：12 小时。</li> <li>完全干燥：24 小时，取决于温度和湿度。</li> <li>重新粉刷：24-48 小时。</li> </ul> </p> <p><b>容器规格：</b>喷涂式300 ml、0.5L、1L、5L、20L、60L、200L。</p> <p><b>保质期：</b>未开封原包装至少2年。</p> <p><b>有机挥发物：</b>欧盟对此类产品的限定值 (cat. A/h) : 750 g/l (2010)。</p>
喷涂工具	刷子 滚轴 无气式或HVLP喷枪。 园艺/泵嘴喷雾器。
良好的使用作法	<p>覆盖所有非喷涂区域。</p> <p>在 5°C (41°F) - 35°C (95°F) 环境下作业。</p> <p>请勿喷涂于日光直射或过热的表面。</p> <p>每次将OWATROL OIL添加至油漆时，测试亲和性。</p>

<b>表面制备</b>	<p><b>油漆容器</b> 按照油漆罐上的说明，完成表面处理。 移除所有松散脱落材料。 使用杀菌溶液或以 1:1 比例的水与漂白剂混合处理表面微生物（让漂白剂混合液静置 15 分钟），彻底冲洗后，使其干燥。</p> <p><b>防锈剂</b> 喷涂表面必须洁净干燥，无油污、油脂和其它表面污染物。 清除所有脱落、松散和剥落的锈蚀以及原有油漆，重现平整表面和边缘。 磨平所有锋利边缘。 针对暴露于化学品（酸、碱或盐沉积物）的表面，应使用大量的水或蒸汽清洗。使其干燥。 严重污染的表面应使用适当的溶剂进行清洁。 <b>无需清除坚固的锈蚀。</b> <b>无需将金属清理至光洁表面。</b></p>
<b>使用</b>	<p><b>油漆容器</b> 按常规方式喷涂。 如果油漆浓稠粘滞、流动过快、延伸不正常，请添加 OWATROL® OIL（充分搅拌），直至油漆延伸平滑流畅均匀。顺着刷子、滚轴或喷枪喷涂。</p> <p><b>混合说明</b> 面漆：根据需要。一般体积比为 5% - 20%。 内涂层：<b>体积比最高 30%</b>。 底漆：<b>体积比最高 50%</b>。 以上比例仅作参考。天气条件、表面孔隙率等因素将影响 OWATROL® OIL 与油漆的混合比例。</p> <p><b>状况良好的木质表面</b> 对于任何裸木底漆，OWATROL® OIL 与油漆的比例为 1:2。直至干燥。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》添加 OWATROL® OIL。</p> <p><b>破损、松软的木质表面</b> 湿式喷涂 2 - 4 次 OWATROL® OIL，促使木质表面快速吸收。 <b>喷涂 OWATROL® OIL 间需保持表面湿润。</b> 当木材达到吸收饱和时，擦除多余的油量，过夜晾干（12 小时）。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》添加 OWATROL® OIL，便于喷涂和辅助粘合力。</p> <p><b>防锈剂</b> <b>新的洁净钢表面</b> 对于新的洁净钢表面底漆，OWATROL® OIL 与油漆的比例为 1:3。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》将 OWATROL® OIL 添加至后续涂层中。</p> <p><b>轻度锈蚀表面</b> 对于表面底漆，OWATROL® OIL 与油漆的比例为 1:2。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》将 OWATROL® OIL 添加至后续涂层中。</p> <p><b>新的未上漆生锈钢表面</b> 对于表面底漆，OWATROL® OIL 与油漆的比例为 1:1。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》将 OWATROL® OIL 添加至后续涂层中。</p> <p><b>老旧严重锈蚀或曾经上漆的表面</b> 采用湿式方法将 OWATROL® OIL 喷涂至全部生锈表面，直至完全饱和，使其干燥。 饱和是指当 OWATROL® OIL 干燥后，表面呈现均匀光泽的外观。 在 OWATROL® OIL 硬化之前，检查表面并清除上面脱落的锈斑和舊油漆。如有需要，清理这些区域。直至干燥。 OWATROL® OIL 与油漆的混合比例为 1:2，直至干燥。 对于常规油漆，按照上述《混合指南》将 OWATROL® OIL 添加至后续涂层中。 <b>请注意：</b> OWATROL® OIL 不会提高良好粘合油漆的效果。</p>
<b>限制条件</b>	请勿将 OWATROL® OIL 与含有热溶剂的油漆混合或喷涂于其外部，例如二甲苯、双层涂料、氯化橡胶等 - 此类油漆请使用另一产品 OWATROL C.I.P.*
<b>覆盖范围</b>	每升可喷涂 18 m <sup>2</sup> 。 实际覆盖范围取决于表面类型、质地、孔隙率以及喷涂方式。
<b>清洁方式</b>	在所有工具和设备依然湿润时，使用烈性（矿物）酒精清洁。如已干燥，可使用脱漆剂清除。按照制造商的说明储存和维护设备。 <b>请注意：</b> 任何经 OWATROL® OIL 浸泡的碎布、钢丝绒等，如果丢弃不当，可能会引起燃烧。碎布、钢丝绒等在使用后必须用水浸透或放入充满水的密闭金属容器中，然后丢弃。在丢弃之前，可以将碎布摊开使其干燥。
<b>储存</b>	剩余的 OWATROL® OIL 应转移至更小型密封性良好的塑料或玻璃容器中。避免存放在冰冻和高温环境中。
<b>一般信息</b>	我们竭尽全力确保所提供的技术数据准确无误。Owatrol International 无法控制产品的使用条件，因此不能保证产品效果。如需更多意见和信息，请联系我们的技术部门，发送邮件至 <a href="mailto:info@owatrol.com">info@owatrol.com</a> ，或联系您所在国家的 Owatrol 代理商。 上述信息在发布之日准确无误。 本文所提及的其它 OWATROL 产品均应参考相应的标签说明和技术数据表使用。
<b>安全</b>	有关安全数据信息 (MSDS)，请访问 <a href="http://www.owatrol.com">www.owatrol.com</a> 以及产品包装说明。请置于儿童无法触及的位置。
<b>发布日期</b>	2016年8月

\* 相同制造商

Owatrol Original  
是一个注册商标

OWATROL INTERNATIONAL SLU  
Barcelona – Spain  
电话 : +34 93 125 88 68  
传真 : +34 93 106 02 13



如需了解公司产品，请访问  
[www.owatrol.com](http://www.owatrol.com)

以上信息仅作参考用途，制造商不承担责任，产品的使用并不受制造商的监督