



# PID 60

## PRIMAIRE ANTIROUILLE MONOCOMPOSANT

### MULTIFONCTIONS - MANIPULABLE EN 60 MINUTES

<b>Description</b>	<p>Primaire antirouille riche en agents anticorrosion pour supports neufs et/ou peu rouillés.</p> <p>Sous-couche d'accroche monocomposant pour supports lisses : alu, galva, PVC, polyester...</p> <p>Couche de propreté avant manipulation ou expédition.</p> <p>Couche épaisse pour combler les aspérités du métal.</p> <p>Peut s'utiliser comme une finition.</p>
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Recouvrable par toutes finitions mono et bi-composants (phase solvant et/ou aqueuse).</li> <li>• Donne de l'adhérence aux supports lisses (acier, galva, alu, zinc...).</li> <li>• Ponçage très facile. Opacifie le support.</li> <li>• Idéal pour charpentes métalliques et toutes utilisations nécessitant un séchage et une manipulation rapide (60 min.).</li> <li>• Applicable sur site ou en milieu industriel (pistolet, ligne automatique).</li> </ul>
<b>Destination</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Intérieur et extérieur.</li> <li>• Idéal sur supports sains et exempts de rouille (ou légère fleur de rouille).</li> <li>• S'applique sur toutes surfaces n'ayant pas de variations dimensionnelles importantes : acier, alu, fibrociment, béton, tôle, galva, gelcoat de bateaux... mais aussi sur anciennes peintures (sur bi-composants, poncer ou sabler).</li> </ul>
<b>Caractéristiques techniques</b>	<p><b>Classification :</b> Famille I Classe 4a (NF36-005)</p> <p><b>Teinte :</b> Gris moyen</p> <p><b>Finition :</b> Mat</p> <p><b>Liant :</b> Résines alkydes</p> <p><b>Solvant :</b> White-Spirit</p> <p><b>Densité à +20 °C :</b> 1,33 ± 0,05</p> <p><b>Viscosité à +20 °C :</b> 15 poises ± 3</p> <p><b>Extrait sec :</b> 70 ± 3 %</p> <p><b>Point d'éclair :</b> &gt; 55°C</p> <p><b>Conditionnement :</b> 1 L, 2.5 L et 20 L</p> <p><b>Durée de conservation :</b> minimum 24 mois</p> <p><b>COV :</b> Valeur limite en EU pour ce produit (cat. A/i) 500 g/L (2010).</p> <p>Ce produit contient au maximum 440 g/L.</p>
<b>Préparation du support</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bien mélanger avant application.</li> <li>• Couvrir/protéger tout ce qui ne doit pas être peint, notamment en cas d'application au rouleau ou au pistolet.</li> <li>• Faire un essai au préalable.</li> <li>• Le support doit être impérativement dégraissé (ELIXCLEAN* ou à l'aide d'un solvant organique type acétone), sec et propre (exempt de tout résidu de brossage/ponçage) avant l'application de PID 60.</li> </ul> <p><b>Acier / fonte neufs non rouillés :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Phosphater avec OWAPHOS*. Rincer à l'eau et laisser sécher.</li> <li>• Solution alternative mécanique : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Avec un solvant organique type acétone. Essuyer et laisser s'évaporer.</li> <li>- Disquer (grade P24/P36) ou poncer (grade 60-120) ou sabler pour obtenir un support préparé.</li> <li>- Dépoussiérer soigneusement.</li> </ul> </li> <li>• Dans les 2 cas, appliquer une couche de PID 60 dès séchage du support et dans un délai maximum de 12 heures pour éviter l'apparition de taches de rouille.</li> </ul> <p><b>Acier / fonte peu à moyennement rouillés :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Option 1 : Éliminer la rouille pour revenir au métal sain. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Phosphater avec OWAPHOS* soit utiliser la solution alternative mécanique (paragraphe ci-dessus). Sur support sain et préparé appliquer une couche de PID 60.</li> </ul> </li> <li>• Option 2 : Rendre la rouille saine. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dégraisser avec un solvant organique type acétone. Essuyer et attendre qu'il s'évapore.</li> <li>- Éliminer la rouille friable avec un égrenage (grade 80 à 100) ou brossage (brossage métallique). Bien dépoussiérer.</li> <li>- Additionner 10 % de RUSTOL-OWATROL* dans PID 60. Appliquer une couche du mélange sur la rouille saine.</li> </ul> </li> </ul> <p>Note : Pour les métaux ferreux très rouillés la technologie RUSTOL-OWATROL* pure sera privilégiée.</p> <p><b>Aluminium, galva, zinc :</b></p> <p>Phosphater avec OWAPHOS*. Bien rincer et laisser sécher. Appliquer PID 60 dans les 12 heures.</p> <p><b>Gelcoat / polyester :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dégraisser avec ELIXCLEAN*. Rincer, laisser sécher.</li> <li>• Si le support est neuf et lisse, disquer (grade 100-150) puis bien dépoussiérer.</li> <li>• Appliquer une couche de PID 60.</li> </ul>

<b>Matériel d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brosse</li> <li>• Rouleau</li> <li>• Pistolet Airless</li> <li>• Application possible par procédé électrostatique : nous consulter.</li> </ul>
<b>Recommandation avant l'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Température d'application : entre +10°C et +30°C</li> <li>• Sur supports légèrement à moyennement rouillés, additionner 10 % du RUSTOL-OWATROL* (temps de séchage plus long).</li> </ul>
<b>Dilution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne pas diluer, sauf si utilisation au pistolet ou sur support avec de la rouille.</li> <li>• Pour une application au pistolet à air comprimé (hors airless et airmixte), possibilité de diluer jusqu'à 30 % avec un diluant universel type White-Spirit.</li> </ul>
<b>Application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Déposer une épaisseur humide entre 150 et 200 µm (soit 100 à 140 µm de film sec).</li> <li>• Sec en une heure.</li> <li>• Si utilisation d'un pistolet à peinture, appliquer une couche fine et régulière.</li> <li>• Si nécessaire possibilité d'appliquer 2 couches (la seconde couche sera appliquée 1 heure après la première).</li> <li>• PID 60 doit être parfaitement sec à cœur avant tout recouvrement d'une finition (entre 2 et 4 heures).</li> <li>• Attendre 6 heures si recouvrement par un bi-composant type époxy (température 20°C et 50 % HR).</li> <li>• En appliquant 3 couches, PID 60 sera alors considéré comme une finition anticorrosion aspect mat soyeux.</li> <li>• Possibilité de poncer PID 60 lorsqu'il est sec à cœur afin d'obtenir une surface plane avant application de la finition.</li> <li>• Si le délai de surcouchage dépasse 5 jours, dégraisser à l'aide d'un solvant type acétone, égrener PID 60 au grade 220-320, puis bien dépoussiérer.</li> </ul>
<b>Rendement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10-13 m<sup>2</sup>/L par couche</li> <li>• Le rendement peut varier en fonction de plusieurs paramètres : l'état et de la porosité du support, la température et de l'hygrométrie relative.</li> </ul>
<b>Séchage et recouvrabilité</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sec : 60 minutes</li> <li>• Recouvrable : 2-6 heures</li> <li>• Le temps de séchage varie en fonction de 3 paramètres : la température ambiante (idéalement comprise entre 10 et 25°C), l'hygrométrie relative (idéalement comprise entre 50 et 60 %) et enfin une zone de travail bien ventilée.</li> </ul> <p>Si une de ces conditions n'est pas remplie, le temps de séchage de PID 60 devra être augmenté sous risque de faire "friser" la finition (problème d'adhérence de la finition).</p>
<b>Nettoyage du matériel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• White-Spirit. Ne jamais jeter les chiffons imbibés tels quels et directement dans la poubelle : les faire sécher à plat au préalable.</li> </ul>
<b>Stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dans son emballage d'origine, serti, non entamé dans un endroit frais et sec.</li> <li>• Reconditionner les emballages entamés ou retourner les pots.</li> </ul>
<b>Sécurité</b>	<p>Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.</p> <p>Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur le site <a href="http://www.quickfds.fr">www.quickfds.fr</a> et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.</p>
<b>Date d'édition</b>	Mars 2018

\* Même fabricant

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France  
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.  
Boucle Odon Godart 8  
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België  
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099



Owatrol Pro  
est une marque

Retrouvez toutes nos solutions sur :

[www.owatrol.com](http://www.owatrol.com)

**Notre département technique  
répond à vos questions  
au +33 (0)1 60 86 48 70**