

PID 60

PRIMAIRE ANTIROUILLE MONOCOMPOSANT MULTIFONCTIONS - MANIPULABLE EN 60 MINUTES

Description	Primaire antirouille riche en agents anticorrosion pour supports neufs et/ou peu rouillés. Sous-couche d'accroche monocomposant pour supports lisses : alu, galva, PVC, polyester... Couche de propreté avant manipulation ou expédition. Couche épaisse pour combler les aspérités du métal. Peut s'utiliser comme une finition.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> Recouvrable par toutes finitions mono et bi-composants (phase solvant et/ou aqueuse). Donne de l'adhérence aux supports lisses (acier, galva, alu, zinc...). Ponçage très facile. Opacifie le support. Idéal pour charpentes métalliques et toutes utilisations nécessitant un séchage et une manipulation rapide (60 min.). Applicable sur site ou en milieu industriel (pistolet, ligne automatique).
Destination	<ul style="list-style-type: none"> Intérieur et extérieur. Idéal sur supports sains et exempts de rouille (ou légère fleur de rouille). S'applique sur toutes surfaces n'ayant pas de variations dimensionnelles importantes : acier, alu, fibrociment, béton, tôle, galva, gelcoat de bateaux... mais aussi sur anciennes peintures (sur bi-composants, poncer ou sabler).
Caractéristiques techniques	<p>Classification : Famille I Classe 4a (NF36-005)</p> <p>Teinte : Gris moyen</p> <p>Finition : Mat</p> <p>Liant : Résines alkydes</p> <p>Solvant : White-Spirit</p> <p>Densité à +20 °C : 1,33 ± 0,05</p> <p>Viscosité à +20 °C : 15 poises ± 3</p> <p>Extrait sec : 70 ± 3 %</p> <p>Point d'éclair : > 55°C</p> <p>Conditionnement : 1 L, 2,5 L et 20 L</p> <p>Durée de conservation : minimum 24 mois</p> <p>COV : Valeur limite en EU pour ce produit (cat. A/i) 500 g/L (2010). Ce produit contient au maximum 440 g/L.</p>
Préparation du support	<ul style="list-style-type: none"> Bien mélanger avant application. Couvrir/protéger tout ce qui ne doit pas être peint, notamment en cas d'application au rouleau ou au pistolet. Faire un essai au préalable. Le support doit être impérativement dégraissé (ELIXCLEAN* ou à l'aide d'un solvant organique type acétone), sec et propre (exempt de tout résidu de brossage/ponçage) avant l'application de PID 60. <p>Acier / fonte neufs non rouillés :</p> <ul style="list-style-type: none"> Phosphater avec OWAPHOS*. Rincer à l'eau et laisser sécher. Solution alternative mécanique : <ul style="list-style-type: none"> Avec un solvant organique type acétone. Essuyer et laisser s'évaporer. Disquer (grade P24/P36) ou poncer (grade 60-120) ou sabler pour obtenir un support préparé. Dépoussiérer soigneusement. Dans les 2 cas, appliquer une couche de PID 60 dès séchage du support et dans un délai maximum de 12 heures pour éviter l'apparition de taches de rouille. <p>Acier / fonte peu à moyenement rouillés :</p> <ul style="list-style-type: none"> Option 1 : Éliminer la rouille pour revenir au métal sain. <ul style="list-style-type: none"> Phosphater avec OWAPHOS* soit utiliser la solution alternative mécanique (paragraphe ci-dessus). Sur support sain et préparé appliquer une couche de PID 60. Option 2 : Rendre la rouille saine. <ul style="list-style-type: none"> Dégraissage avec un solvant organique type acétone. Essuyer et attendre qu'il s'évapore. Éliminer la rouille friable avec un égrenage (grade 80 à 100) ou brossage (brossage métallique). Bien dépoussiérer. Additionner 10 % de RUSTOL-OWATROL* dans PID 60. Appliquer une couche du mélange sur la rouille saine. <p>Note : Pour les métaux ferreux très rouillés la technologie RUSTOL-OWATROL* pure sera privilégiée.</p> <p>Aluminium, galva, zinc :</p> <p>Phosphater avec OWAPHOS*. Bien rincer et laisser sécher. Appliquer PID 60 dans les 12 heures.</p> <p>Gelcoat / polyester :</p> <ul style="list-style-type: none"> Dégraissage avec ELIXCLEAN*. Rincer, laisser sécher. Si le support est neuf et lisse, disquer (grade 100-150) puis bien dépoussiérer. Appliquer une couche de PID 60.

Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none"> • Brosse • Rouleau • Pistolet Airless • Application possible par procédé électrostatique : nous consulter.
Recommandation avant l'application	<ul style="list-style-type: none"> • Température d'application : entre +10°C et +30°C • Sur supports légèrement à moyenement rouillés, additionner 10 % du RUSTOL-OWATROL* (temps de séchage plus long).
Dilution	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas diluer, sauf si utilisation au pistolet ou sur support avec de la rouille. • Pour une application au pistolet à air comprimé (hors airless et airmixte), possibilité de diluer jusqu'à 30 % avec un diluant universel type White-Spirit.
Application	<ul style="list-style-type: none"> • Déposer une épaisseur humide entre 150 et 200 µm (soit 100 à 140 µm de film sec). • Sec en une heure. • Si utilisation d'un pistolet à peinture, appliquer une couche fine et régulière. • Si nécessaire possibilité d'appliquer 2 couches (la seconde couche sera appliquée 1 heure après la première). • PID 60 doit être parfaitement sec à cœur avant tout recouvrement d'une finition (entre 2 et 4 heures). • Attendre 6 heures si recouvrement par un bi-composant type époxy (température 20°C et 50 % HR). • En appliquant 3 couches, PID 60 sera alors considéré comme une finition anticorrosion aspect mat soyeux. • Possibilité de poncer PID 60 lorsqu'il est sec à cœur afin d'obtenir une surface plane avant application de la finition. • Si le délai de surcouchage dépasse 5 jours, dégraisser à l'aide d'un solvant type acétone, égrener PID 60 au grade 220-320, puis bien dépoussiérer.
Rendement	<ul style="list-style-type: none"> • 10-13 m²/L par couche • Le rendement peut varier en fonction de plusieurs paramètre : l'état et de la porosité du support, la température et de l'hygrométrie relative.
Séchage et recouvrabilité	<ul style="list-style-type: none"> • Sec : 60 minutes • Recouvrable : 2-6 heures • Le temps de séchage varie en fonction de 3 paramètres : la température ambiante (idéalement comprise entre 10 et 25°C), l'hygrométrie relative (idéalement comprise entre 50 et 60 %) et enfin une zone de travail bien ventilée. <p>Si une de ces conditions n'est pas remplie, le temps de séchage de PID 60 devra être augmenté sous risque de faire "friser" la finition (problème d'adhérence de la finition).</p>
Nettoyage du matériel	<ul style="list-style-type: none"> • White-Spirit. Ne jamais jeter les chiffons imbibés tels quels et directement dans la poubelle : les faire sécher à plat au préalable.
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> • Dans son emballage d'origine, serti, non entamé dans un endroit frais et sec. • Reconditionner les emballages entamés ou retourner les pots.
Sécurité	<p>Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.</p> <p>Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur le site www.quickfds.fr et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.</p>
Date d'édition	Mars 2018

* Même fabricant