



PID 60

PRIMER UNIVERSALE ANTIRUGGINE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

PID 60 è un primer antiruggine universale a base di resine alchidiche e pigmenti anticorrosivi per la primerizzazione e protezione di metalli ferrosi e non ferrosi, gelcoat, metallo zincato e vecchie superfici verniciate ecc..

USI DI BASE

- Superfici orizzontali e verticali
- Metalli ferrosi e non ferrosi, Plastica, Gelcoat, Superfici zincate
- Cemento, calcestruzzo, fibrocemento....
- Superfici precedentemente verniciate.
- Strutture metalliche – Travi, RSJ, Tubi, Macchinari, Serbatoi ...

PROPRIETA'

- Primer antiruggine a rapida essiccazione.
- Mantiene le superfici prive di ruggine prima della manipolazione e/o della spedizione.
- Facile da applicare. Buona opacità.
- Eccellente adesione.
- Buone proprietà di riempimento.
- Sovraverniciabile con tutti i tipi di finiture antiruggine – 1 o 2 componenti.

FINITURA
Opaca

IMBALLO
0.75l - 2.5l - 20l

UTILIZZO
Interno
Esterno



Grigio RAL 7015

DATI TECNICI

Classificazione	Categoria 1 - Classe 4a in accordo con gli standard NFT36005
Veicolo	Resine alchidiche
Solvete	White Spirit
Peso specifico a 20°C (68°F)	1.35g/cm ³ ±0.03
Viscosità a 20°C (68°F)	15 poises ±3
Contenuto solido	70 ±3%
Brillantezza a @ 60°	<5% GU
Flash point	>60°C (140°F) – ≤93°C (199°F)
Spessore del film umido (WFT)	Da 150 a 200 µm
Spessore del film secco (DFT)	Da 100 a 140 µm
Data di scadenza	Minimo 2 anni nella confezione originale non aperta.
VOC	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/l): 500g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 440g/l.
Attrezzi per l'applicazione	Pennello, Rullo, Spruzzo Airless, Processo Elettrostatico (contattaci). Nota: Per l'applicazione a spruzzo può essere necessaria una diluizione MASSIMA fino al 30% con diluente universale

Diluizione	Utilizzare così com'è. Non diluire se non dove indicato.
Resa	Teorica: 12m ² (129ft ²) per litro a mano. La copertura effettiva varia a seconda del metodo di applicazione, del tipo, della trama, dell'età e della porosità della superficie.
Asciugatura (a 20°C (68°F) & 50% RH)	Asciutto al tatto: 20 minuti. Tempo di asciugatura: 1 ora. Tempi di ricopertura: PID 60 – 60 minuti. Finiture monocomponenti – 3 a 6 ore (Alchidiche, Uretaniche-Alchidiche...). Finiture acriliche e bicomponenti (Epoxy, Poliuretaniche...). – 6 ore minimo . Ideale 24 ore. In tutti i casi assicurarsi che PID 60 sia indurito al 100% prima di ricoprire.
Pulizia attrezzi	Pulisci tutti gli strumenti e le attrezzature con acqua ragia mentre sono ancora bagnati. Nota: Eventuali stracci, lana d'acciaio ecc. imbevuti di PID 60 possono prendere fuoco spontaneamente se impropriamente scartati. Stracci, lana d'acciaio ecc. devono essere saturati con acqua dopo l'uso o collocati in un contenitore metallico sigillato e pieno d'acqua, prima di essere smaltiti con i rifiuti domestici.
Stoccaggio	Conservare nel contenitore originale e chiudere bene il coperchio dopo l'uso. Proteggere dal gelo e dalle alte temperature.

CONSIGLI PER UNA BUONA APPLICAZIONE

Coprire tutto ciò che non si desidera dipingere, soprattutto quando si applica a rullo o a spruzzo.

Applicare tra 5°C (41°F) e 35°C (95°F).

La temperatura del supporto deve essere compresa tra 5°C (41°F) e 35°C (95°F).

Assicurarsi che il substrato sia almeno 3°C sopra il punto di rugiada.

Non applicare alla luce diretta del sole o su superfici calde (35°C+ (95°F+)).

Il tempo di asciugatura è influenzato da 3 fattori:

Temperatura, idealmente compresa tra 5°C (41°F) e 35°C (95°F)

Umidità relativa, idealmente tra il 50% e il 60%

Buona ventilazione nell'area di lavoro.

Se una delle condizioni di cui sopra non è soddisfatta, il tempo di asciugatura di PID 60 dovrebbe essere prolungato per evitare il rischio di una reazione con il rivestimento di finitura.

Utilizzare indumenti protettivi adeguati soprattutto quando si spruzza, ad es. Guanti. Occhiali, maschera..

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Indicazioni generali

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di olio, grasso, ruggine, scaglie di laminazione e altre contaminazioni superficiali, inclusi eventuali residui di sabbiatura o altri residui di preparazione prima dell'applicazione di PID 60.

Superfici metalliche escl. Galvanizzati, zinco e alluminio:

Opzione 1:

Pulire la superficie con un solvente adatto, ad es. Acetone. Lasciare asciugare.

Decapare la superficie con OWAPHOS*.

Opzione 2:

Prima di sabbiare o preparare manualmente la superficie, rimuovere tutta la contaminazione utilizzando acqua dolce e lasciare asciugare la superficie. Tutti gli oli, i grassi, ecc. devono essere rimossi accuratamente utilizzando un solvente per la pulizia adatto, ad es. Acetone. I depositi ben aderenti alla superficie devono essere prima rimossi mediante raschiatura e poi puliti con il solvente.

Rimuovere tutte le tracce di scaglie di laminazione, ruggine, scaglie di ruggine e altri corpi estranei mediante sabbiatura a SIS-Sa2½ o almeno manualmente a SIS-St3 mediante molatura (P24-P36) o carteggiatura (grana 40-120).

Rimuovere tutti i residui di sabbiatura e preparazione manuale con aspirapolvere, soffiatore ad aria o una spazzola dura e pulita.

Per aree difficili la rimozione della ruggine con mezzi chimici può essere possibile con OWAPHOS*.

Alluminio:

Pulire la superficie con PURA-TROL*, SOAPCLEAN* o un solvente adatto, ad es. Acetone. Lasciare asciugare.

Opzione 1:

Decapare la superficie con OWAPHOS*

Opzione 2:

Sabbiare la superficie utilizzando un mezzo adatto o carteggiare con abrasivo a grana 24-120 compatibile con alluminio.

Rimuovere tutti i residui di sabbiatura e preparazione manuale con aspirapolvere, soffiatore ad aria o una spazzola dura e pulita.

Per le zone difficili decapare la superficie con OWAPHOS*.

Galvanizzati/Zinco:

Pulire la superficie con PURA-TROL*, SOAPCLEAN* o un solvente adatto, ad es. Acetone. Lasciare asciugare. Decapare la superficie con OWAPHOS*

Gelcoat/Plastica:

Pulire la superficie con PURATROL*, NET-TROL* o acqua calda, risciacquare abbondantemente e lasciare asciugare. Carteggiare con dischi abrasivi grana 180-220. Rimuovere tutti i residui di carteggiatura con un aspirapolvere, una spazzola dura e pulita, un panno antiaderente o un panno imbevuto di un solvente a rapida asciugatura, ad esempio alcool metilato (non alcool bianco).

Superfici precedentemente verniciate:

Verificare se la finitura esistente ha un buon ancoraggio utilizzando il metodo di prova del tratteggio incrociato. Se la finitura esistente non risulta ben ancorata, è necessario rimuoverla completamente e accuratamente mediante pulizia a getto rapido su "SIS-Sa2" o almeno manualmente su "SIS-St3". Se il rivestimento è ben aderito, procedere come segue: Pulire accuratamente e levigare/sabbare la superficie per formare una buona base ancorante, sfumare eventuali spigoli vivi e aree nude di metallo da preparare manualmente almeno per SIS-St3.

Nota: è indispensabile che le superfici metalliche nude preparate vengano rivestite con PID 60 entro 8 ore.

APPLICAZIONE

Mescolare bene prima e durante l'uso.

Applicare una mano singola uniforme allo spessore del film umido consigliato.

Lasciare asciugare.

Se necessario, può essere applicata una seconda mano.

Se è richiesta una superficie perfettamente liscia, PID 60 può essere carteggiato quando è indurito al 100% prima di applicare la finitura.

Se il tempo di ricopertura di PID 60 supera i 5 giorni, pulire la superficie con un solvente adatto, ad es. Acetone. Carteggiare con abrasivo grana 220-240 e spolverare. Pulire la superficie con un panno imbevuto di alcool metilato o un panno adesivo per rimuovere eventuali residui di carteggiatura rimanenti.

Note: È possibile applicare 3 mani di PID 60 per ottenere una finitura anticorrosiva opaca setosa.

SICUREZZA

Fare riferimento alla scheda dei dati di sicurezza (SDS) disponibile su www.owatrol.com e al testo sull'etichetta. Tenere fuori dalla portata dei bambini.

*Stesso produttore. Fare riferimento al TDS.

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce ogni precedente dello stesso prodotto. Il suo scopo è quello di informare l'utente sul prodotto. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sulle nostre attuali conoscenze. Tuttavia, le informazioni contenute in questo documento non possono sostituire una specifica adeguata alla natura e alle condizioni del supporto da rivestire. A causa dei continui progressi tecnici, è responsabilità dell'utente accertarsi che questo documento non sia stato sostituito da un'edizione più recente. Le informazioni contenute in questo documento sono solo indicative e il produttore non è in grado di garantire o accettare responsabilità per i risultati in quanto non ha alcun controllo sulle condizioni in cui i suoi prodotti vengono applicati.

Data di pubblicazione: Marzo 2023

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tel. +33 (0)1 60 86 48 70
Fax +33 (0)1 60 86 84 84

OWATROL INTERNATIONAL S.L.U
08007 Barcelona - Spain
Tel. +34 93 125 88 68

Owatrol®
is a trademark



Discover all our solutions at
www.owatrol.com

Our technical department is at your disposal to
answer any questions you may have at
info@owatrol.com